

## Zvárací certifikát

**1090-2.0023.TÜVTH.2020.01**

V súlade s EN 1090-1, tabuľka B.1, týmto sa prehlasuje nasledovné:

Tento Zvárací certifikát platí v spojitosti s EG-certifikátom č. 0090-CPR-1090-1.0023.TÜVTH.2020.01 pre oblasť použitia CPR

**Výrobca:**  
(Výrobca alebo splnomocnený zástupca) **PV Mont s.r.o.**  
**Vysoká 8**  
**SK- 934 01 Levice**

**Výrobný podnik:**  
(Miesto(a) výroby) **Hontianská Vrbica 292**  
**SK- 935 55 Hontianská Vrbica**

**Technická špecifikácia:** **EN 1090-2:2018**

**Výrobová trieda:** **do EXC 2**

**Metóda(y) zvarania:**  
(Referenčné číslo podľa DIN EN ISO 4063) 111 – Ručné oblúčkové zvaranie obalenou elektródou (E/SMAW)  
135 – MAG - zvaranie (MAG/GMAW)  
136 – MAG – zvaranie plnenou elektródou (FD-MAG/FCAW)  
141 – WIG/TIG - zvaranie (WIG/GTAW)

**Základný(é) materiál(y):**  
(pevnostná trieda/technická špecifikácia) 1.1, 1.2 podľa CEN ISO/TR 15608 a  
DIN EN 1090-2, tab. 2 a 3;  
10.1 podľa CEN ISO/TR 15608 a DIN EN 1090-2, tab. 4

**Zodpovedný koordinátor zvarania:**  
(titul, meno, priezvisko, kvalifikácia) **Dipl.-Ing. Ondrej Špunta, EWE / IWE**

**Zástupca:**  
(titul, meno, priezvisko, kvalifikácia) -

**Potvrdenie:** Na základe ustanovení vyššie uvedenej technickej špecifikácie boli splnené všetky požiadavky na zvaranie.

**Začiatok platnosti:**  
(Dátum prvého vystavenia) **05.06.2017**

**Nasledujúci dozor:** **04.06.2023**

**Doba platnosti:** Tento certifikát je platný, pokiaľ sa ustanovenia vyššie uvedenej technickej špecifikácie v spojení s EN 1090-1 nezmenia a pokiaľ sa významne nezmenia výrobné podmienky príslušného (-ých) podniku (-ov) alebo samotnej vnútropodnikovej kontroly výroby.

**Poznámky:** pozri opačnú stranu

**Miesto / Dátum** Erfurt / 22.06.2020



  
  
**Dipl.-Ing. V. Kharashkin**  
**Certifikačný orgán pre stavebné**  
**výrobky**  
(meno, podpis, pečiatka)

**Všeobecné ustanovenia o platnosti certifikátov vnútropodnikovej kontroly výroby (FPC) podľa DIN EN 1090-1 a súvisiacich certifikátoch zvárania.**

1. Certifikáty sú platné na dobu neurčitú, za predpokladu splnenia nasledujúcich podmienok:
  - a) Obsah príslušných noriem sa nezmenil.
  - b) Podmienky pre konštručný výpočet, ak sú súčasťou certifikácie, ako aj výrobné podmienky prevádzky alebo vnútropodniková kontrola výroby sa významne nezmenili.
  - c) Existuje platná zmluva s orgánom pre certifikáciu a dozor.
  - d) Výrobca každoročne predkladá certifikačnému orgánu písomné vyhlásenie, že nedošlo k žiadnemu z prípadov uvedených v kapitole B.4.1 normy DIN EN 1090-1.  
Jedná sa o:
    - zavedenie, obnovenie alebo zmena príslušných zariadení spoločnosti;
    - zmena zodpovedného koordinátora zvárania;
    - zavedenie nových postupov zvárania, zmena vstupných materiálov a správy o kvalifikácii postupov zvárania;Na základe tohto vyhlásenia certifikačný orgán poskytne výrobcovi potvrdenie o udržiavaní platnosti certifikátu.
  - e) Dodržiavajú sa intervaly dozorov, uvedené v tabuľke B.3 normy DIN EN 1090-1.
  - f) Správy z dozorných auditov potvrdzujú, že sú splnené podmienky na zachovanie platnosti certifikátu. Správy sú k dispozícii certifikačnému orgánu.
2. Certifikačný orgán môže požadovať neplánovaný dozorný audit u výrobcu, ak napr. platí jeden z týchto predpokladov:
  - a) Vyskytne sa jeden z prípadov uvedených v kapitole B.4.1.
  - b) Zahnutie nového alebo upraveného výrobného procesu, ak to má vplyv na jednu z hodnotených vlastností.
  - c) Zmena výrobkovej triedy (EXC) na vyššiu, ako je uvedená v certifikáte.
3. Prvý priebežný dozor u výrobcu sa vykonáva po jednom roku. Ak nie sú potrebné žiadne zásadné nápravné opatrenia, ja frekvencia následných dozorov založená na predpisoch DIN EN 1090-1, tabuľka B.3.
4. Výrobca je povinný sprístupniť aktuálnu správu z dozoru certifikačnému orgánu ihneď po jeho prijatí, pokiaľ túto správu priamo nezasiela certifikačný orgán. Na základe správy z dozoru certifikačný orgán poskytne výrobcovi potvrdenie o udržiavaní platnosti certifikátu, vydá zmenený certifikát alebo certifikát odoberie.
5. Certifikát sa môže používať iba spolu s platným potvrdením vydaným certifikačným orgánom uvedeným v bode 4). Ak je k dispozícii aj zvärací certifikát, musí sa používať iba spolu s certifikátom pre vnútropodnikovú kontrolu výroby.
6. Certifikačný orgán je povinný zrušiť platnosť certifikátov, ak už nie sú splnené podmienky, ktoré viedli k udeleniu certifikátu. V takomto prípade musí certifikačný orgán požiadať výrobcu o vrátenie originálu certifikátu.
7. Na reklamné a iné účely je možné certifikát rozmnožovať alebo uverejňovať iba ako celok. Text reklamných letákov nesmie byť v rozpore s obsahom certifikátov.
8. Ak existujú odôvodnené pochybnosti o kvalifikácii výrobcu, certifikačný orgán si vyhradzuje právo zariadiť a vykonať neohlásené inšpekcie v priestoroch výrobcu.

**Poznámky:**

V prípade neprítomnosti zodpovedného koordinátora zvárania je jeho zástupca oprávnený vykonávať úlohy zástupcu pre dozor nad výrobou zváraním iba po predchádzajúcom osobitnom zázviku zodpovedným koordinátorom zvárania. Pracovné alebo zväracie postupy na výrobu zváraním môže špecifikovať iba zodpovedný koordinátor zvárania

